



cimsamex

Carbones Industriales Mexicanos S.A. de C.V.



cimsamex

Carbones Industriales Mexicanos S.A. de C.V.





QUE OFRECEMOS PARA NUESTROS CLIENTES

- Ⓢ Capacitarlos en Grafito
- Ⓢ Asesorarlos en la asignación de grado
- Ⓢ Apoyo en maquinado de EDM
- Ⓢ Nuevos grados de EDM
- Ⓢ Apoyo completo en la fabricación de procesos de electro-erosión





¿PORQUÉ UTILIZAR GRAFITO?

- Ⓒ Rentabilidad Costo Beneficio.
- Ⓒ Fácil de maquinar y consistencia en producto.
- Ⓒ Alta calidad de Acabado.
- Ⓒ Desgaste menor en las esquinas.





TOKAI CARBON CALIDAD APROVADA EN ISO-9001 / JIS -9001 y AS-9100





GRADOS EDM

Material	Avg Density (g/cc)	Res ($\mu\Omega\text{m}$)	Strength (Mpa)	Shore Hardness	Avg Grain Size
EC-4	1.8	12	39	56	13
EC-12	1.85	11	50	58	11
EC-14	1.83	12.5	54	62	7
EC-15	1.82	13.5	64	64	7
HK-20	1.86	12	66	60	6
EC-16	1.82	15	66	72	4
HK-6	1.86	12	85	68	3
EC-17	1.84	15.5	88	78	2
EC-15C	2.79	2.3	77	67	7
HK-6C	2.68	3.1	110	70	3



EC-4

Electrodos grandes que requieren gran capacidad de amperaje.



Molde de Televisión



EC-12

Grado general para electrodos de aplicaciones pequeñas de erosión.





EC-14

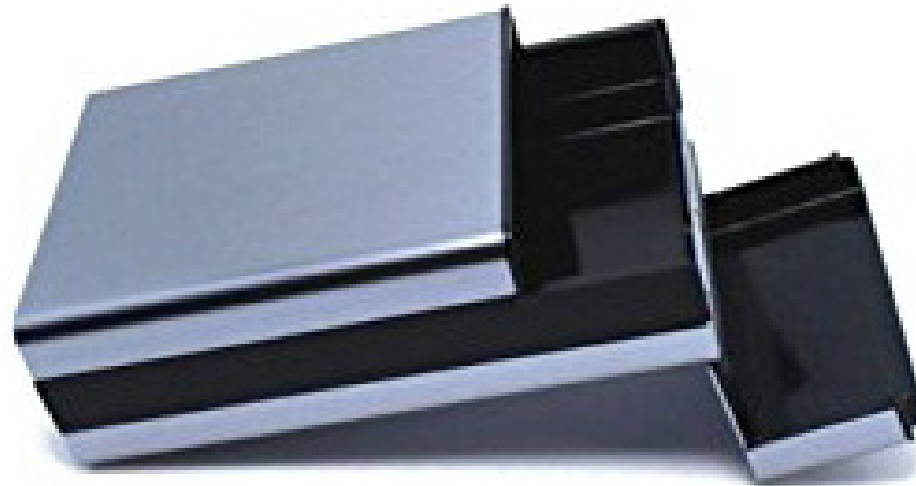
Este es el grado más universal para aplicaciones de moldes de piezas de plástico y aluminio.





EC-15

Este grado es ideal para aplicaciones para hacer moldes en donde se vaya utilizar algún metal de Niquel, Cromo, hierro, Cobre, Aluminio, Titanio.

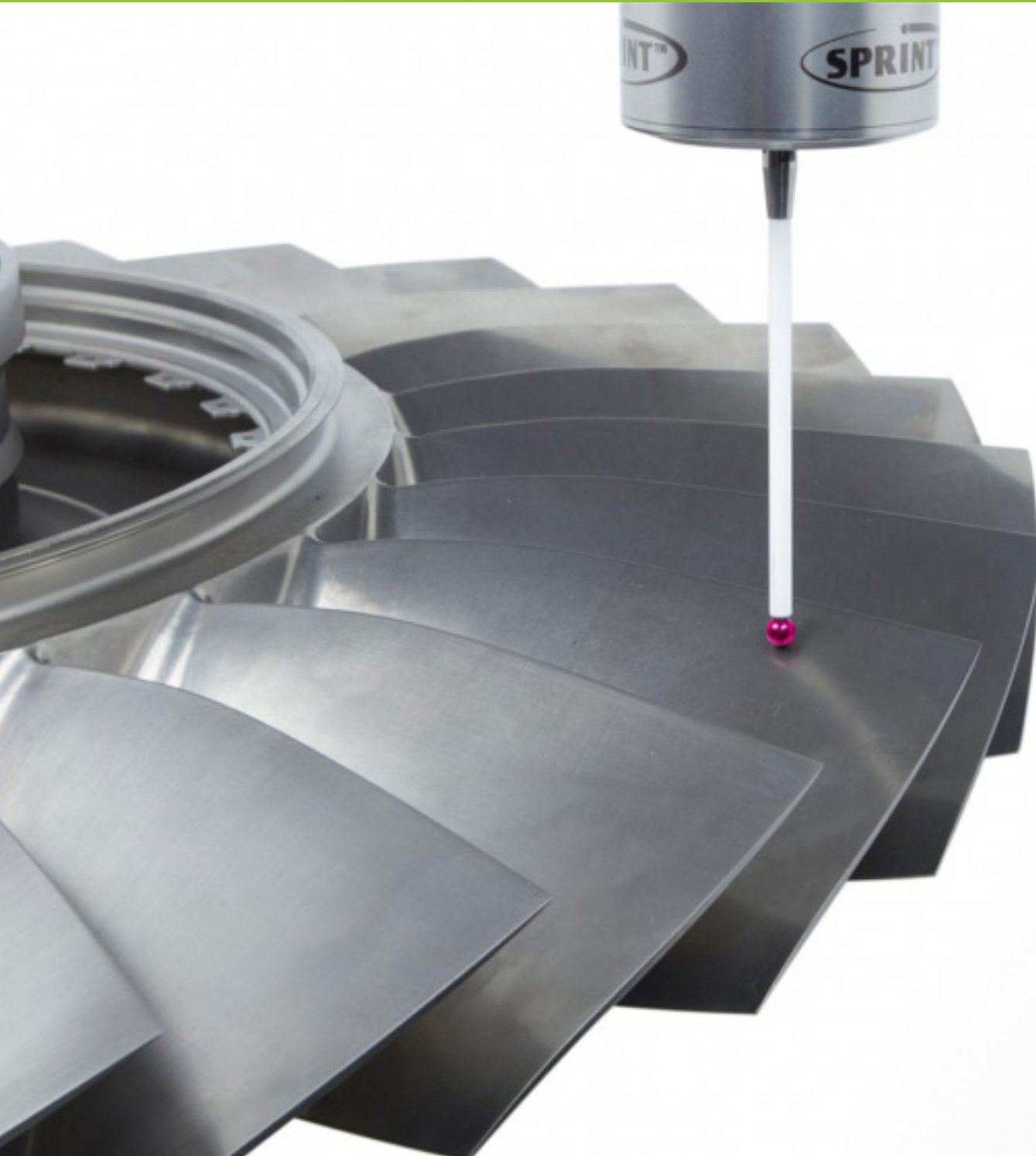




HK-20

Un grado especial para aplicaciones complicadas en donde se requiera un bajo de desgaste y se fundan aceros pesados.





EC-16

Este grado es tiene un grano pequeño y una alto rendimiento a la flexión , es utilizado principalmente en la industria aeroespacial.



HK-6

Este es el grado más fino que hay en el mercado, único en sus características y ningún competidor tiene un grado así de resistente y duradero. Para aplicaciones muy complejas.

